



**INVERSION
INMOBILIARIA**



CASA EN VENTA

**DIVIDIDA EN 3
DEPARTAMENTOS**

8 HABITACIONES,

3 COCINAS, TERRAZA,

3 ESTACIONAMIENTOS TODOS

LOS SERVICIOS.

255 M2 CONSTRUCCION

\$5,600,000



**AGRICOLA
PANTITLÁN**



5544602277



5565559060









